

Fraisage numérique 3, 4, 5 axes

Centres d'usinage

- **1 Sabre 750 Cincinnati 3 axes - vertical**
Commande FANUC OM.C
Table : 860 x 430
Courses : X 760
Y 380
Z 500
Magasin 21 outils
Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes
- **1 Sabre 750 Cincinnati 4 axes - vertical**
Commande ACRAMATIC 2100E
Table : 865 x 510
Courses : X 762
Y 510
Z 560
Magasin 21 outils
Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes
Équipé d'un diviseur LEHMANN TYPE EA-407.4A piloté par le 4^{ième} axe de la CNC.
- **1 Sabre 500 Cincinnati 3 axes - vertical**
Commande ACRAMATIC 2100E
Table : 650 x 510
Courses : X 510
Y 510
Z 560
Magasin 21 outils
Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes
- **1 CFVI 800 Cincinnati 5 axes - positionnés**
Commande SIEMENS 810D
Table : 950 x 520
Courses : X 800
Y 540
Z 560
Magasin 21 outils
Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes
Équipé d'un diviseur LEHMANN TYPE T1-410420-22 AA piloté par le 4^{ième} et 5^{ième} axes de la CNC.
- **1 Huron VX10 3 axes - vertical**
Commande SIEMENS 810D
Table : 1200 x 530
Courses : X1020
Y 510
Z 510
Magasin 20 outils
Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes
- **AWEA BM1200 3 axes - vertical**
Commande HEIDEHAIN 530
Table : 1300 x 600

Courses : X 1200

Y 600

Z 600

Magasin 24 outils

Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes

- **1 WELE AA1165 3 axes - vertical**

Commande FANUC Oi MD

Table : 1300 x 650 poids admissible 1100Kg

Courses : X 1100

Y 650

Z 600

Magasin 24 outils

Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes

- **1 WELE AA1365 3 axes - vertical**

Commande FANUC 31i MD

Table : 1450 x 650 poids admissible 1300Kg

Courses : X 1300

Y 650

Z 600

Magasin 24 outils

Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes

- **1 WELE AA1565 4 axes - vertical**

Commande FANUC Oi MD

Table: 1650 x 650 poids admissible 1500Kg

Courses : X 1500

Y 650

Z 600

Magasin 24 outils

Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes

Équipé d'un diviseur NIKKEN TYPE piloté par le 4 ième axe de la CNC.

- **WELE AA1680 3 axes - vertical**

Commande FANUC 18i MB

Table : 1750 x 800 poids admissible 2000Kg

Courses : X 1600

Y 800

Z 1000

Magasin 24 outils

Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes

- **1 WELE AA1880 3 axes - vertical**

Commande FANUC Oi MD

Table : 1950 x 800 poids admissible 2200Kg

Courses : X 1800

Y 800

Z 1000

Magasin 40 outils

Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes

- **2 KAOMING KMC3000SD à Portique 3 axes - vertical**

Commande HEIDEHAIN 530

Table : 3000 x 1650 poids admissible 9000Kg

Courses : X 3230

Y 1700

Z 900

Distance entre colonnes 1800

Magasin 30 outils
Puissance broche 1800Nm à partir de 3Trs/min
Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes

- **2 MAKINO A81M-5XR 5 axes - continus horizontal**

Commande Q MAKINO Professional 5
Courses : X 900
Y 800
Z 1020
Poids admissible 1500Kg
Volume usinable Ø1000 x 1300mm
Distance de la table à l'axe de la broche 80-880mm
Distance centre de la table nez de broche 50-1070mm
Magasin matriciel 97 et 134 outils
Arrosage 70 bars 220l minutes réfrigéré
Puissance broche 1300Nm à partir de 20Trs/min
Palettes 630 x 630
Dont une équipée d'une table rotative Ø500 volume usinable Ø1030 x SR530
Poids admissible 520Kg
Palpeur pièce, contrôle du bris d'outil
Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes

- **1 MAKINO A81M 4 axes - continus horizontal**

Commande Q MAKINO Professional 5
Courses : X 900
Y 800
Z 1020
Poids admissible 1500Kg
Volume usinable Ø1000 x 1300mm
Distance de la table à l'axe de la broche 80-880mm
Distance centre de la table nez de broche 50-1070mm
Magasin matriciel 97 outils
Arrosage 70 bars 120l minutes réfrigéré
Puissance broche 1300Nm à partir de 20Trs/min
Palettes 630 x 630
Palpeur pièce, contrôle du bris d'outil
Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes

- **1 MAKINO A61-5XR 5 axes - continus horizontal palettisé 21 palettes**

Commande Q MAKINO Professional 5
Courses : X 730
Y 650
Z 730
Poids admissible 700Kg
Volume usinable Ø800 x 1000mm
Distance de la table à l'axe de la broche 80-730mm
Distance centre de la table nez de broche 70-800mm
Magasin matriciel 134 outils
Arrosage 70 bars 60l minutes réfrigéré
Puissance broche 300Nm à partir de 20Trs/min
Palettes 500 x 500
Dont une équipée d'une table rotative Ø400 volume usinable Ø700 x SR400
Poids admissible 150Kg
Palpeur pièce, contrôle du bris d'outil
Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes
Cellule robotisée FANUC 21 palettes 400 x 400 ou 400 x 500
Poids maximal de chargement 150 Kg

Programation

- F.A.O. DELCAM
Power MILL 5axes continus
Power SHAPE
Interfaces DXF, IGES, STEP, CATIA.....
- F.A.O. MASTERCAM
Fraisage niveau 3 en 3, 4 et 5axes + tournage multi axes
Interfaces DXF, IGES, DWG, PARASOLID, VDA, UNISURF, CATIA V4 ET V5
- F.A.O. SOFTECH - ET GIBBS
Usinage 3D.
Import des modèles volumiques des formats de fichiers Parasolid et IGES.
Lecture des fichiers SolidWorks, solidEdge, Catia V5.
Relié sur réseau de communication MOCN avec gestion et sauvegarde des programmes CINCO-EDIT et DNC