

# Contrôle métrologie

## Matériel de contrôle

L'ensemble des équipements de contrôle est installé dans une salle climatisée.

- **Machine de mesure tridimensionnelle D.E.A CNC. " GLOBAL Performance "**  
Courses: X 900  
Y 2000  
Z 800  
Logiciel : Module géométrique PC.DMIS PRO " en ligne "  
Module " hors ligne "  
Equipée ensemble de traçage pour balançage des bruts
- **Machine de mesure tridimensionnelle D.E.A CNC. "GLOBAL SILVER Advantage"**  
Courses: X 1200  
Y 3000  
Z 1000  
Logiciel : Module géométrique PC.DMIS PRO " en ligne "  
Module " hors ligne "  
Equipée ensemble de traçage pour balançage des bruts
- **Colonne de mesure micromètre vertical TVD 800 A TRIMOS avec imprimante**
- **Colonne de mesure PRECIHITE 600 capacité 915mm + contrôle de perpendicularité + logiciel de gestion pour rapports de contrôle**
- **Colonne de mesure MAHR type CX2 600**
- **Colonne de mesure MAHR type CX2 350**
- **Projecteur de profil PJ 300 MITUTOYO**
- **Projecteur de profil SOMEKO PT 300 EM**
- **Billeuse ERGOTEST COMP 25 R**
- **Sigmatest**
- **2 Rugotest surfest SJ201M MITUTOYO avec imprimante**
- **Microscope VMZ 4 F OLYMPUS**
- **Banc de rectitude et concentricité MITUTOYO**
- **Contrôleur D'équerrage R.P.P.**
- **Marbre Granit 1200 x 800 QTE 2 1000 x 600 QTE 2 2000 x 1000 QTE 1**
- **Plateau et règle sinus SINOR**
- **Boîtes de cales étalon de référence, de contrôle, d'atelier**
- **Pieds à coulisse, Micromètres d'extérieur, Micromètres pour filetage, Vérificateur d'alésage,**
- **Jauges de profondeur " classiques et sur imprimantes "**
- **Tampons et bagues « lisses et filetés » Trusquins**  
*Pour l'étalonnage de tout le matériel de contrôle la société MECAPREC est sous contrat.*  
*Le suivi s'effectue sur notre logiciel de GPAO Clipper*