

# Tournage numérique

## Equipements tournage CN et classique

- **1 Tour CN Cincinnati HAWK 150**  
Commande FANUC SERIE 21 i  
HP: 200  
EP: 440  
Magasin 12 outils  
Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes
- **1 Tour CN CMZ TC25 BY 800**  
Commande FANUC SERIE 32i-TB  
Diamètre maxi admissible 580  
Diamètre maxi usinable 550  
Distance entre pointe 898  
Diamètre mandrin 250  
Passage en barre Ø76  
Course en X 315  
Course en Z 800  
Tourelle 16 positions  
Contre pointe programmable  
Lunette servo auto-centrante SW2.0 (Ø8 à 101)  
Axe Y +80 / - 60  
Outils tournants  
Vitesse outils tournants 4000 Trs  
Embarreur capacité 3000mm x Ø70  
Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes
- **1 Tour CN CMZ TL25 B**  
Commande FANUC SERIE 32i-TB  
Diamètre maxi admissible 510  
Diamètre maxi usinable 400  
Distance entre pointe 676  
Diamètre mandrin 250  
Passage en barre Ø76  
Course en X 240  
Course en Z 640  
Tourelle 12 positions  
Contre pointe programmable  
Relié au réseau de DNC pour chargement et sauvegarde des programmes
- **1 Tour Somab Unibab 300**  
Commande dotée d'un dispositif de mémorisation des cycles d'usinage avec écran de visualisation, indiquant en permanence l'état machine.  
HP : 160  
EP : 500
- **1 Tour Devallière H.104E**  
HP : 140  
EP : 750  
Equipé en pinces
- **1 Tour Muller et Pesant Gallicop**  
HP : 200  
EP : 800  
Mandrin hydraulique